

# SEQ 47/50

Préleveur séquentiel de poussières 1.0 ou 2.3m<sup>3</sup>/h

Pour les fractions massiques PM1, PM2,5, PM4, PM10, TSP

## Présentation

Le préleveur SEQ 47/50 est un préleveur séquentiel de référence sur filtres 47 ou 50 mm (Téflon, quartz). Cet équipement existe dans une version « extérieur » dans son caisson de protection étanche, avec un Peltier de refroidissement pour la conservation des filtres prélevés dans de bonnes conditions. La version « rack » est quant à elle adaptée pour une utilisation en station de mesures ou dans un container pré-existant. Pour ce type d'installation, le préleveur peut être équipé d'une ligne de prélèvement pouvant atteindre 3m (CEN EN 12341).



L'ensemble des têtes de prélèvement proposées (PM1, PM2,5, PM4, PM10, TSP, inlet avec dénudeur pour la mesure de HAPs) est adaptable aux 2 versions et est facilement interchangeable lui conférant un vaste champ d'applications.

## Informations

- Préleveur de référence pour la mesure normalisée des :
  - PM2,5 et PM10 (CEN EN 12341)
  - TSP (VDI 2463)
  - HAPs (CEN EN 15549 et Directive 2004/17/CE)
  - Métaux lourds (CEN EN 14902)
  - Suies (EC/OC) (VDI 2465 et CEN/TR 16423)
- Forte adaptabilité et flexibilité d'utilisation grâce aux différentes versions et têtes de prélèvement disponibles.
- Débit volumique obtenu par un débitmètre massique et corrigé à l'aide d'un capteur de température et de pression ambiante
- Refroidissement du compartiment de stockage des filtres de collection

## Applications

- Analyse gravimétrique
- Spéciation chimique
- Mesure environnementale
- Surveillance industrielle

ADDAIR - BP70207 - 189, rue Audemars - 78530 Buc - France

[www.addair.fr](http://www.addair.fr) - +33 (0)9 86 22 20 30 - [contact@addair.fr](mailto:contact@addair.fr)

ADDAIR SAS au capital de 11 000€ - RCS Versailles 807 494 638 00024 - APE 4618Z - TVA FR 09807494638

## Caractéristiques

Prélèvement séquentiel	Filtres 47 mm ou 55 mm
Autonomie	Jusqu'à 17 filtres dans le magasin
Contrôle de la température	Peltier de refroidissement pour contrôle automatique de la température de conservation du magasin de filtres prélevés
Refroidissement du système d'échantillonnage	Par sheath air (circulation d'air ambiant)
Mesure de la température	Filtres de collection
Débit contrôlé	1 m <sup>3</sup> /h ou 2,3 m <sup>3</sup> /h avec déviation < 2%
Possibilité d'utiliser des têtes de prélèvements pour la mesure normalisée	PM <sub>10</sub> et PM <sub>2,5</sub> (CEN EN 12341)
	Poussières totales (VDI 2463 partie 5 et 8)
	HAPs (BaP) (CEN EN 15549 et Directive 2004/17/ce)
	Métaux lourds (CEN EN 14902)
	Suies (EC/OC) (VDI 2465 et CEN/TR 16423)
Débit volumique	Obtenu par un débit massique et corrigé à l'aide d'un capteur de température et de pression ambiante
Durée d'échantillonnage	Programmable de 1h à 168h par filtre
Insertion de pauses d'échantillonnage	1h à 168h par filtre
Prise de mesure	Mesure de la pression et de la température ambiante
Affichage	Ecran LCD
Fonctionnement	Electronique interne de programmation et acquisition des paramètres de fonctionnement
Pompe	Pompe de prélèvement à palettes
Interface	USB (enregistrement automatique des données) et RS232
Température d'utilisation	-30 - 50 °C
Dimensions	48,2 x 31 x 158 cm
Poids	80 kg
Alimentation	230 V, 50 - 60 Hz
Consommation électrique	450 VA